



'Een duurzame motor is de beste basis'



Algemeen

Kolmer Top Coating is een speciale coating die ontwikkeld is om elektromotoren te beschermen tegen slijtage, corrosive en vervuiling. De coating is goedgekeurd voor voedselcontact volgens FDA-specificaties.

Voordelen

- ✓ Zeer slijtvast
- ✓ Niet doorlatend
- ✓ Chemisch resistent
- ✓ Sterk vuilafwijzend oppervlak
- ✓ Corrosievast
- ✓ Voorkomt corrosie in zware omstandigheden
- ✓ Biedt UV-bescherming
- ✓ Foodgrade
- ✓ Fluorvrij
- ✓ Bevat geen biociden
- ✓ Vrij van koper en zware metalen
- ✓ Langdurige bescherming
- ✓ Reduceert kosten voor onderhoud aanzienlijk
- ✓ Reduceert reinigingskosten tot een minimum
- ✓ Reduceert corrosie gerelateerde kosten





Technische gegevens

Chemische resistentie

- + = resistant
- 0 = resistant against incidental contact
- () = resistant, but colour will change
- = not resistant

Chemical	Resistance
Aceton	(0)
Formic acid	+
Ammoniak 10%	+
Ammoniak 25%	+
Anthracene	+
Benzene	+
Beer	+
Bleach lye	+
Boric acid 3%	+
Calcium hydroxide	+
Chlorinated water	(+)
Crome acid	(+)
Distilled water	+
Fertilizer	+
Acetic acid 5%	+
Acetic acid 25%	-
Ethanol 50% in water	+
Ethylacetat	+
Fat, animal and vegetable	+
Fatty acids	+
Formaldehyde 35%	+
Fruitjuices	+
Glycerine	+
Urea	+
Fuel oil	+

Chemical	Resistance
Humic acid	(+)
Isopropanol	+
Potassium hydroxide 5%	+
Potassium hydroxide 20%	+
Potassium hydroxide 50%	+
Chalked water	+
Kerosene	+
Saline	+
Carbonic acid	+
Petrol	+
Seawater	+
Methanol	+
Lactose	(+)
Lactic acid 10%	+
Mineral oil	+
Sodium 10%	+
Sodium hypochlorite	+
Sodium lye 5%	+
Sodium lye 20%	+
Sodium lye 50%	+
Oxalate 10%	+
P3 solution	+
Paraffine oil	+
Petroleum	+
Phosphoric acid 10%	+

Chemical	Resistance
Phosphoric acid 85%	+
Red wine	+
Nitric acid 5%	(+)
Nitric acid 10%	(+)
Hydrochloric acid 5%	+
Hydrochloric acid 20%	+
Hydrochloric acid 36%	+
Sulphuric acid 5%	+
Sulphuric acid 25%	+
Sulphuric acid 50%	(+)
Sulphuric acid 96%	(0)
Heavy benzene	+
Hydraulic fluid	+
Tar oil, high boiling	(+)
Turpentine	+
Trichloethylene	+
Water 20°C	+
Water 60°C	+
Hydrogen peroxide 3%	+
Tartaric acid	+
Xylol	+
Citric acid	+
Sugar	+





- ++ = Resistant as per admission rules
 + = Resistant for at least 72 hours
 (1) = Resistant at flashpoint <55°C

Chemical group	High Chemical Resistance	High Chemical dissipative
OTTO fuels DIN 51600 and 51607		++
Airplane fuels		++
Diesel DIN 51601	++(1)	++
Heating oil DIN 51603	++(1)	++
Used engine or transmission oils	++(1)	++
Benzene and its mixtures	++(1)	++
Crude oil	++(1)	++
Alcohol- and Glycolethers	++(1)	++
Halogen hydrocarbons >c ²	++(1)	++
Aromatic halogen hydrocarbons	++(1)	++
Esters and ketones	++(1)	++
Aromatic esters and ketones	++(1)	++
Aliphatic aldehydes	++(1)	++
Watery solutions of organic acids	++	++
Mineral acids <21%	++	++
Anorganic lyes >pH7,9	++	++
Amines	++(1)	++
Tensides	++	++
Cyclical and a-cyclical ethers	++	++

Pollutant fluids in water

- ++ = Resistant as per admission rules
 + = Resistant for at least 72 hours
 (1) = Resistant at flashpoint <55°C

Chemical group	High Chemical Resistance	High Chemical dissipative
Ammoniak	++	++
130 g/l active chloride	++	++
Nitric acid <37,1%	++	++
Sulphuric acid <80,1%	++	++
Acetic acid <30,1%	++	++
Chrome acid <30,1%	++	++
Lactic acid <20,1%	++	++
Hydrogen peroxide <30%	++	++
Transformer oil DIN 57370	++	++
Shell Diala	++	++





Verfprocedure

Laagopbouw

De onderstaande verfprocedure wordt toegepast:

- #0 Schoonmaken (stralen) van oppervlakken
- #1 Spuiten met BICHOLUX QD HB in elke gewenste RAL kleur
Voor specificatie zie bijlage 1
- #2 Behandeling met Kolmer Top Coating





Bijlage 1 - Specificatie BICHOLUX QD HB



PRODUCTCODE: 1256

Versie: v19_1 Datum uitgifte: 05-2019
Pagina: 1 van 2

BICHOLUX QD HB SYSTEEMCOATING ZIJDEMAT-30



High build 1K 'primer-en-aflak-ineen' op basis van alkydhars

Omschrijving

Bicholux QD HB Systeemcoating Zijdemat-30 [1256] is een oplosmiddelhoudende, zeer sneldrogende 1K high build 'DTM-coating' zijdemat op basis van magere alkydharsen.

Het voordeel van dit 'Direct To Metal' verfsysteem is dat het product op staal tegelijkertijd fungeert als primer en aflak. Mede door het high build karakter brengt men moeiteloos in één arbeidsgang voldoende laagdikte aan.

Hiermee bespaart men aanzienlijk ten opzichte van een conventioneel twee-laags primer/aflak systeem!

Eigenschappen

- Bijzonder efficiënt: *primer-en-aflak in één*
- Zeer sneldrogend
- Hoge vulling
- Actieve roestwering
- Door high build karakter in hoge laagdikte te spuiten
- Met toevoeging van verharder ontstaat een 2K coating met hogere mechanische en chemische belastbaarheid (zie de volgende pagina voor meer informatie)
- Bicholux QD producten zijn lood- en chromaatvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Toepassingen

Voor uiteenlopende industriële toepassingen zoals machines, containers, staalbouw en overige constructies.

Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal
- Oude intacte verflagen

Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	: zijdemat
Glansgraad (!)	: ca. 30% (kleurafhankelijk)
Kleur	: alle kleuren vlg. BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement:	ca. 4,3 m ² /ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,14 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	: 57% in gewicht / 43% in volume
Vlampunt	: 23°C
Applicatie condities	: min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 493 g/l
Houdbaarheid in bus	: 12 maanden in originele onaanbroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES



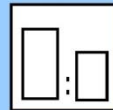
Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.

Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad. Raadpleeg voor meer info onze technische dienst.

Applicatie

Spuit



Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie

10 % BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Alle leverbare kleuren Bicholux QD HB Systeemcoating Zijdemat [1256] zijn lood- en chromaatvrij.

Verdunner :

(standaard) BICCS Verdunning 0102 [9162] of (traag) BICCS Verdunning 0103 [9163], ca. 0 – 10%.



Luchtspuit

Opening : 1.8 – 2.5
Druk : 3 tot 5 bar
Viscositeit : 25 – 40 sec., DIN cup 4

Airless

Opening : 0.011" - 0.013"
Druk : 110 – 130 bar
Viscositeit : 40 – 60 sec. DIN cup 4



Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 220-335 µm nat < > 100-150 µm droog
Afhankelijk van de ondergrond.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0102 [9162]



Droging

Stofdrog : na ca. 30 minuten
Kleefvrij : na ca. 60 minuten
Overspuitbaar : na aandroging met zowel 1- als 2 componenten lakken
Schoorbaar : na ca. 48 uur
Uitgehard : na ca. 7 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV



PRODUCTCODE: 1256

Versie: v19_1 Datum uitgifte: 05-2019
Pagina: 2 van 2

Aanvullende informatie

Bicholux QD HB Systeemcoating is tevens toepasbaar als 2-componenten systeemcoating door toevoeging van:

- BICCS 2K Projectverharder [9086] in de verhouding 4 : 1 in volumedelen (basis:verharder) of
- Bichothane 2K-PU Extra Verharder [3381] in de verhouding van 6:1 in volumedelen (basis:verharder).

Het toevoegen van een van bovengenoemde verharders heeft een positieve invloed op de sterkte van de laklaag:

- > doorharding en krasbestendigheid
- > een hogere lakstand bij eventuele volgende lagen
- > sterk verbeterde schuurbaarheid
- > hogere mechanische en chemische belastbaarheid.

Let op! Na het toevoegen van een verharder dient u rekening te houden met een potlife (beperkte verwerkingstijd). Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Het gebruik van ons onbekende (niet van BICCS bv afkomstige) verharders kan de kwaliteit van het eindproduct negatief beïnvloeden en raden wij dan ook ten zeerste af.

Toevoeging van een verharder zal doorgaans resulteren in een hogere glansgraad.

Bicholux QD HB Systeemcoating is NIET geschikt voor non-ferro metalen.

(!) Onder invloed van variabele pigmentgehalten in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (<http://www.biccs.nl/download> >'Overige'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie omtrent dit product adviseren wij u contact op te nemen met ons laboratorium.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. BICCS bv heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden. BICCS accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, Netherlands | (P.O. Box 30109 NL-1303 AC)
T: +31 (0)36 - 549 20 66 | F: +31 (0)36 - 5370286 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

Op alle leveringen, offertes en adviezen zijn van toepassing de uniforme verkoop- en leveringsvoorwaarden voor verf, drukt, e.a. (v.v.f.) gedeponerd ter griffie van de Arondissementsrechtbank te Amsterdam, tenzij anders overeengekomen. De verkoop- en leveringsvoorwaarden kunt u downloaden vanaf onze website (zie: www.biccs.nl/download). Desgewenst worden deze op eerste verzoek toegezonden. BICCS® BV, Almere (NL).





📍 Industrieweg 16, 3881 LB Putten
☎ +31 (0) 341 - 36 96 96
🌐 www.kolmer.nl

MOTOREN MET MEERWAARDE